ВОПРОСЫ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ ОБЛАСТНОГО КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА «Золотые руки»

ПО ПРОФЕССИИ «ЭЛЕКТРОСВАРЩИК» 2015 год

Дуговая сварка алюминиевых и магниевых сплавов в среде защитных газов осуществляется на каком токе?

Что необходимо при проведении сварочных работ в закрытом резервуаре? (работать в противогазе или респираторе, работу производить только вдвоём и т.д.)

Для чего производится предварительный и сопутствующий подогрев?

Почему рекомендуется сваривать теплоустойчивые стали возможно короткой дугой?

Как влияет подогрев изделий в процессе сварки на величину остаточных деформаций?

Когда должна быть проконтролирована каждая партия сварочных материалов?

Чем выявляются дефекты формы шва и его размеры?

Что называют трещиной?

Как необходимо произвести заварку удаленного дефектного участка шва, если сварка производилась с предварительным подогревом?

Что необходимо применить при выполнении дуговой сварки в среде защитных газов в потолочном положении?

Какую электрическую величину измеряют электрическим прибором - вольтметром?

С какой целью выполняют разделку кромок?

Для чего служит трансформатор?

Что такое сварочный выпрямитель?

Из каких условий выбирают диаметр электрода?

На какой полярности обеспечивается большее проплавление основного металла при ручной дуговой сварке?

Укажите причины образования горячих трещин.

Укажите, когда образуются холодные трещины.

Укажите основные причины образования прожога.

С какой целью выполняют визуальный контроль сварного соединения?

Преимущества неразрушающего вида контроля сварочного шва.

Для каких целей используют балластный реостат на рабочем месте сварщика при работе от многопостового источника питания?

Укажите правильную маркировку, указывающую на толщину покрытия, в обозначении электрода.

При свободном падении с какой высоты плашмя на стальную плиту не должно разрушаться покрытие электрода диаметром менее 4 мм?

Возможности универсального источника питания сварочной дуги ВДУ.

Электроды, предназначенные для сварки во всех пространственных положениях обозначаются какой цифрой?

При сварке неплавящимся электродом в среде защитных газов применяют электроды не из чистого вольфрама, а легированные торием или цирконием, для чего?

Кто может производить подключение сварочного трансформатора к электрической сети?

Какие сварочные деформации называют остаточными?

При сварке внутри ёмкости применяют освещение от источника тока напряжением, не более скольки?

В каких сварочных соединениях возникает наибольшая концентрация напряжений?

Какой должна быть величина силы тока при дуговой сварке в вертикальном положении снизу вверх по сравнению с величиной силы тока в нижнем положении?

Что называют наплывом в металле шва?

Как изменяется напряжение дуги при уменьшении ее длины?

Что такое «дуговая сварка плавящимся электродом»?

Какую электрическую величину измеряют электрическим прибором – амперметром?

Какой тип источников питания предназначен для сварки на постоянном токе?

Какая внешняя вольт-амперная характеристика наиболее приемлема для ручной дуговой сварки?

С какой целью производят прокалку электродов?

К какой клемме подключается электрод (держатель) при сварке источником постоянного тока на обратной полярности?

От чего зависит величина деформации свариваемого металла?

«Холодная» сварка чугуна возможна при кварке какими электродами?

Укажите причины образования непроваров при ручной дуговой сварке.

Что обозначает буква «А» и «АА» в маркировке сварочных проволок Св-08А и Св-08АА?

На каком расстоянии должны располагаться кабели электросварочных аппаратов от трубопроводов ацетилена и других горючих газов?

Для какого класса сталей применяют при сварке (наплавке) электроды типов Э-38, Э-42, Э-42А, Э-46, Э-46А?

С какой характеристикой применяют однопостовые источники питания для ручной дуговой сварки (наплавки) покрытыми электродами? Как подразделяются покрытые металлические электроды для ручной дуговой сварки сталей по толщине покрытия?

Что необходимо при наплавке?

Чему должна быть равна нормальная длина дуга?

При сварке труб диаметром до 150 мм что сваривают вначале?

Как влияет неравномерность нагрева при сварке на величину деформации

Какие бывают типы сварных соединений?

В каких защитных газах (смесях газов) сваривают медь?

Какие параметры необходимо контролировать после выполнения подготовки деталей и сборочных единиц под сварку?

Каким знаком обозначается применение электродов для сварки постоянным током?

Что называют прожогом?

Что такое подрез?

Что происходит с напряжением холостого хода источника сварочного тока после зажигания дуги?

Что такое «дуговая сварка неплавящимся электродом»?

Что является отличительным признаком дуговой сварки порошковой проволокой?

При каком роде тока обеспечивается более высокая устойчивость горения дуги?

Что такое режим холостого хода сварочного источника питания?

Какой тип источников питания предназначен для сварки на переменном токе?

Для чего применяется осциллятор?

Уменьшение внутренних напряжений при сварке вязких металлов достигают какими мерами?

Когда образуются горячие трещины?

Какими технологическими мерами можно предупредить образование холодных трещин?

Как исправлять в сварном шве свищи?

Как заземляется сварочное оборудование?

В каких случаях ручные электроинструменты (входящие в комплект сварочного оборудования) должны быть выключены и отсоединены от электрической сети?

Для каких целей используется схема обратноступенчатой сварки?

Как подразделяются покрытые металлические электроды для ручной дуговой сварки сталей по видам покрытия?