**ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ TAKISAWA Тайвань**

**модели «EX-308» и «EX-310»(введён в эксплуатацию в июне 2012г.).**





|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Модель** | **EX-308-H** | **EX-310-H** |
| Максимально обрабатываемый диаметр заготовки, мм | 260 | 350 |
| Максимальная длина обрабатываемой заготовки, мм | 530 | 710 |
| Диаметр отверстия в главном шпинделе, мм | 63 | 86 |
| Максимальный диаметр прутка в главном шпинделе, мм | 52 | 75 |
| Конус главного шпинделя | А 2-6 | А 2-8 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 40-4000 | 35-3500 |
| Мощность двигателя главного шпинделя, кВт (ном/макс) | 11/18.5 | 15/22 |
| Мощность серводвигателя Х-оси, кВт | 1,2 | 1,2 |
| Мощность серводвигателя по Z-оси, кВт | 2,5 | 2,5 |
| Мощность приводного инструмента, кВт | 5,5 | 5,5 |
| Количество позиций револьверной головки/приводных, шт | 12/12 | 12/12 |
| Размер державки инструмента, мм | □ 25 | □ 25 |
| Диаметр державки расточного инструмента, мм | Ø40 | Ø40 |
| Максимальные перемещения по оси Х, мм | 200 | 200 |
| Максимальные перемещения по оси Z, мм | 530 | 710 |
| Быстрые перемещения по оси X, м/мин | 20 | 16 |
| Быстрые перемещения по оси Z, м/мин | 24 | 20 |
| Угол наклона станины | 30° | 30° |
| Диаметр гидравлического патрона на главном шпинделе | 8" | 10" |
| Система ЧПУ | Fanuc 0i-TD | Fanuc 0i-TD |
| Емкость бака гидравлики, л | 40 | 40 |
| Емкость бака охлаждения, л | 200 | 230 |
| Емкость бака смазки, л | 2 | 2 |
| Габаритные размеры, мм (ДхВхШ) | 2360 х 1970 х 1745 | 2890 х 2020 х 1855 |
| Вес станка, кг | 4300 | 5600 |

**ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ GOODWAY GS-200M**

**(введён в эксплуатацию в марте 2009г.).**



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Максимальный диаметр устанавливаемого изделия, мм |  | 470 |  |
| Максимальный диаметр наружного точения, мм |  | 400 |  |
| Максимальная длина точения, мм | 614 | | |
| Максимальный вес устанавливаемого изделия, кг | 170 | | |
| **ШПИНДЕЛЬ** |  |  |  |
| Тип конца шпинделя | A2-6 | | |
| Диаметр отверстия в шпинделе, мм | 52 | | |
| Диапазон скоростей вращения шпинделя, мин-1 | 48 - 4800 | | |
| Мощность привода (постоянная / в течение 30 мин / пиковая), кВт | 11 / 15 / 18,5 | | |
| Вращающий момент (в течение 30 мин / пиковый), Н\*м | 239 / 291 | | |
| Мощность привода оси «С», кВт | 0,75 | | |
| Минимальная индексация оси «С», град. | +/- 0,001 | | |
| **ПОДАЧИ И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ** |  |  |  |
| Диапазон скоростей рабочих подач, мм/мин |  | 1 - 4800 |  |
| Скорость перемещения на холостом ходу по осям X / Z, м/мин |  | 20 / 24 |  |
| Мощность двигателей сервоприводов по осям X / Z, кВт |  | 1,6 / 3,0 |  |
| Максимальное усилие по осям X / Z, кг |  | 860 / 760 |  |
| **ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА** |  |  |  |
| Количество позиций револьверной головки |  | 12 |  |
| Количество приводных позиций револьверной головки |  | 12 |  |
| Сечение державки инструмента, мм |  | 25х25 |  |
| Максимальный диаметр державки расточного инструмента, мм |  | 40 |  |
| Мощность двигателя приводного инструмента, кВт |  | 2,2 |  |
| Диапазон скоростей вращения приводного инструмента, мин-1 |  | 50-3200 |  |
| Время смены инструмента (соседние позиции /180°), с |  | 0,2 / 0,5 |  |
| **ТОЧНОСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ** | |  |  |
| Точность позиционирования, мм |  | +/-0,005 |  |
| Повторяемость, мм |  | +/-0,003 |  |
| Точность позиционирования оси «С», град. |  | +/- 0,02 |  |
| **ОБЩИЕ ДАННЫЕ** |  |  |  |
| Размеры в плане, GS-200M (без приставного оборудования), мм | 2670x1955 | | |
| Вес нетто, GS-200M, кг | 5000 | | |
| Максимальная потребляемая мощность от сети 380В, кВт |  | 26 |  |