**Вопросы по теоретической части конкурсного задания**

**по специальности «Токарь»**

1. Что следует принимать за глубину резания и подачу при продольном

и поперечном точении?

1. Что такое движение подачи?
2. Что называется передним углом?
3. Какая зависимость между скоростью резания, диаметром обрабатываемой поверхности и частотой вращения заготовки?
4. Какие детали относятся к классу валов ?
5. Что необходимо учитывать при пользовании лимбами:
6. Что принимают за глубину резания при отрезании и вытачивании канавок?
7. Что такое припуск?
8. Что называется геометрией резца?
9. Какие стали называются легированными?
10. Почему трехкулачковый патрон называют самоцентрирующим?
11. Как крепятся сверла с цилиндрическим хвостовиком?
12. Заготовки, каких деталей устанавливают и закрепляют на центрах?
13. По какой формуле определяется величина смещения задней бабки при обработке конической поверхности в центрах?
14. Квалитет – это…?
15. Что отображает чертеж общего вида?
16. Каким должен быть зазор между подручником и кругом на заточном станке?
17. Что характеризует способность материала сопротивляться пластической

деформации?

1. В каком случае установочная база считается основной?
2. Что влияет на стойкость резца?
3. Какие бывают валы по форме наружных поверхностей?
4. Что является глубиной резания при подрезании торцевой поверхности?
5. Как влияет угол заострения на силу, действующую на обрабатываемый материал?
6. Какие элементы различают на рабочей части развертки?
7. Определить угол заострения резца, если передний угол резания 15,главный задний угол 8.
8. Для чего предназначена гитара сменных колес станка?
9. Что является, основным легирующим элементом быстрорежущей стали?
10. Чему равен главный угол в плане при растачивании глухих отверстий?
11. Какую поверхность используют в качестве установочной базы при изготовлении сложных дисков?
12. Что понимается под основными размерами станка?
13. Припуск под развертывание:
14. Чему соответствует подача при нарезании резьбы?
15. Сколько углерода содержится в стали У12?
16. Что такое цементация?
17. Когда применяют люнеты?
18. Что такое стойкость резца?
19. Укажите припуски, оставляемые под зенкерование отверстий.
20. Где можно получить сталь?
21. Что такое измерительная база?
22. Сколько размеров необходимо указать на чертеже для усеченного конуса?
23. Для чего применяют обкатывание роликом?
24. Какой вид обработки достигается упрочнением поверхностного слоя детали?
25. Сколько составляет припуск под развертывание?
26. Изменяется ли величина кинематического главного заднего угла расточного резца при установке его выше центра? Если изменяется, то как?
27. Какие требования предьявлются к цилиндрическим поверхностям?
28. Как рассчитывают допустимый вылет резца из резцедержателя?
29. Когда увеличивается скорость резания?
30. Что называется шагом резьбы?
31. Как определить диаметр сверла для нарезания внутренней резьбы М22х1,5?
32. Как обозначается посадка в системе отверстия?
33. Какую форму должны иметь центровые отверстия?
34. Где применяют конические резьбы?
35. Дайте определение фасонной поверхности.
36. Что необходимо указать для изображения сферы ?
37. Каково значение заднего угла у круглого фасонного резца, если его переднюю поверхность заточить по центру?
38. К чему приводит установка резьбового резца ниже центра?